

Specifications

LITHRONE GX29 advance (菊半裁寸延オフセット枚葉印刷機) 仕様									
形式	GLX-229A	GLX-429A	GLX-529A	GLX-629A	GLX-729A	GLX-829A			
色数	2	4	5	6	7	8			
最高印刷速度	sph	16,500		15,000					
最大紙寸法	mm	610 × 750							
最小紙寸法	mm	297 × 420							
最大印刷寸法	mm	585 × 740							
紙厚寸法	mm	0.04 ~ 0.6 (オプション: 0.06 ~ 0.8 スケルトン仕様)							
版寸法	mm	660 × 760							
プランケット寸法	mm	768 × 770 (アルミバー含む)							
フィーダー積載量 (高さ)	mm	1,000							
デリバリー積載量 (高さ)	mm	1,100							
機械寸法	全長 (L)*1	標準	mm	6,195	8,155	9,140	10,120	11,100	12,080
	全幅 (W)	標準	mm				3,484		
	高さ (H)	標準	mm				1,961 (2,236 カバー開時)		

*1 機械全長は、コーナー、DUなどのオプションを選択された場合、寸法が異なります。

*最高印刷速度は選択仕様や印刷条件によって変わります。

*仕様により性能・数値が変動することがあります。また改良のため仕様数値など変更する場合もあります。

*記載以外の仕様、対応可能な色数については、営業にご相談ください。



菊半裁寸延オフセット枚葉印刷機

●ご注意●

当社は、本カタログに記載した製品について、信頼性、機能、または設計を改善するために予告なく変更を加える権限を保有しています。当社は、ここに記載した製品、及び当社規定の安全上及びその他の注意事項に記載された以外の使用に起因するいかなる責務を負うものではありません。本カタログに記載してある技術情報は、製品の代表的動作を説明するもので、その使用に際して当社及び第三者の所有するあらゆる権利に対する保証または、実施権の許諾を行うものではありません。当カタログ掲載の写真には、一部特別仕様が含まれています。また、仕様の数値は、2025年4月現在のもので、改良のため写真ともども後日変更する場合もあります。



LITHRONE GX29 advance

最大紙寸法610mm×750mmに対応、
多様な印刷ニーズに完璧にフィット

世界最高クラスのROI^{*1}を提供する「LITHRONE GX29 advance」

*1 投資収益率 (Return on Investment)

- 透明フィルム原反や蒸着紙などの特殊紙にも高品質な印刷が可能で、パッケージの印刷にも威力を発揮
- 最大紙寸法610mm × 750mmに対応し、多様なジョブの面付効率を最適化
- 安定した給排紙性能で、厚紙を含めた高速印刷に対応
- ①フィーダー・デリバリー、②給水装置コモリマチック、③オペレーティングシステムを強化
高速生産、マイクレディ時間の短縮、損紙の低減を推し進め、世界最高クラスのROIを提供
- KP-Connect Proでプリプレス、プレス、ポストプレスをつなぐことで生産工程全体を最適化し、
生産性を最大化するスマートファクトリーを実現
- オペレーションスタンドのインフォメーション画面を刷新
オペレーターをより強力にサポートし、作業効率向上
- 環境に優しい3つの機能^{*2}により、電力削減や損紙低減を叶え、温室効果ガス(GHG)の排出量を削減する
環境配慮型のオフセット印刷機

*2 スマートインキングフロー、DC ブロアー、e-ミスト

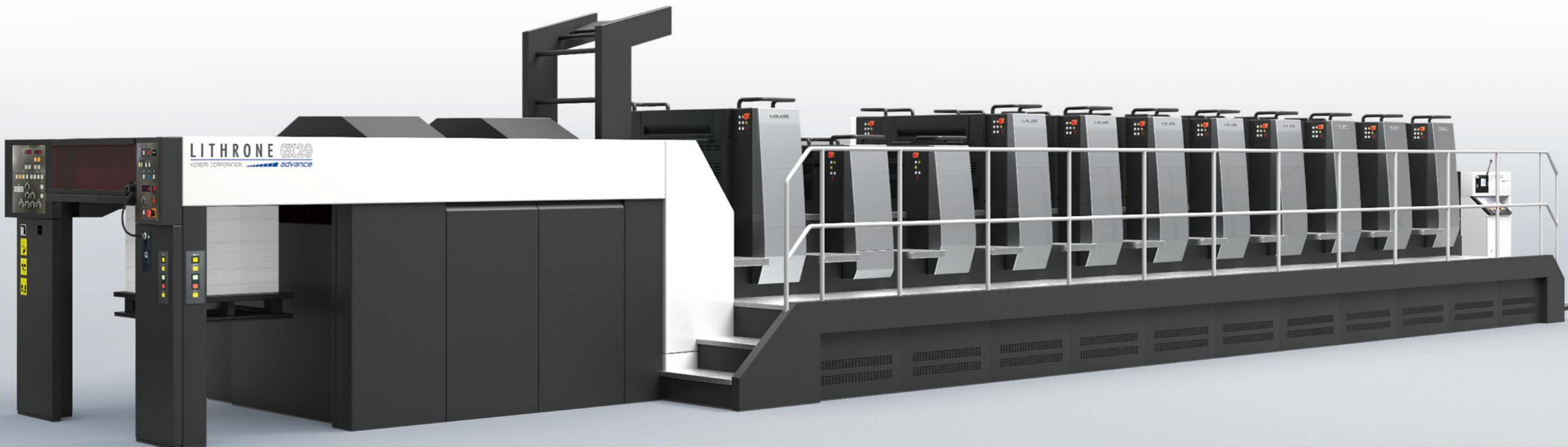


Photo: GLX-929A+C+DU
※写真のモデルはオプション仕様を含んでいます。

原反を選ばない 新しい高付加価値印刷を見据えたマシン

優れた特殊紙対応力

クライアントからの要望は多種多様です。

LITHRONE GX29 advanceは、高い品質と生産性だけでなく、さまざまな原反へ印刷することもできるため、付加価値提案の実現とビジネスの幅が広がります。

- ・アルミ蒸着紙
- ・透明系プラ (PET、PP など)
- ・不透明紙 (合成紙など)



ユニークなフォーマットサイズにより面付効率を最適化し収益性を向上

最大紙寸法610mm × 750mmに対応し、カード、フィルム、タバコの箱や医薬品の小型パッケージをはじめとした多様なジョブのニーズに応え面付けを効率化します。



標準的な29インチ機と、
LITHRONE GX29 advanceの最大紙寸法比較



コーナーの版交換作業を、一人で、短時間で

コーナークランプシステム advance

コーナー万力に新たなテンション調整方式を採用しました。咥え側、尻側ともに各1力所の調整で版のテンション調整ができ、一人作業で簡単に版交換が可能です。コーナーのプランケットや樹脂版の交換時間を従来比約40%短縮します。

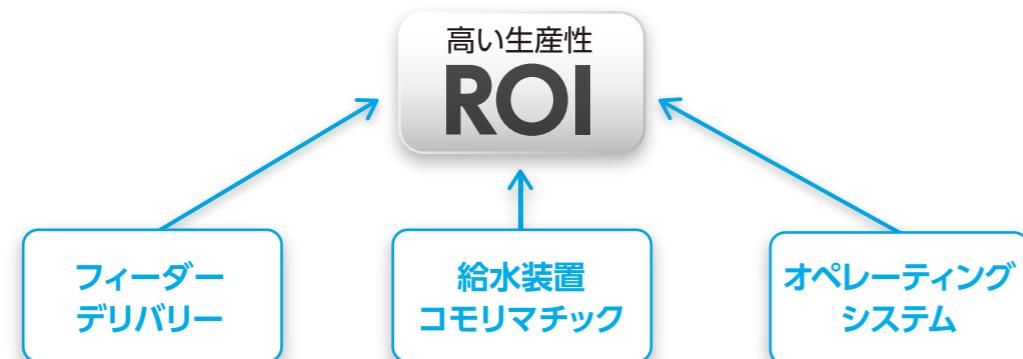
※オプション仕様を含みます。



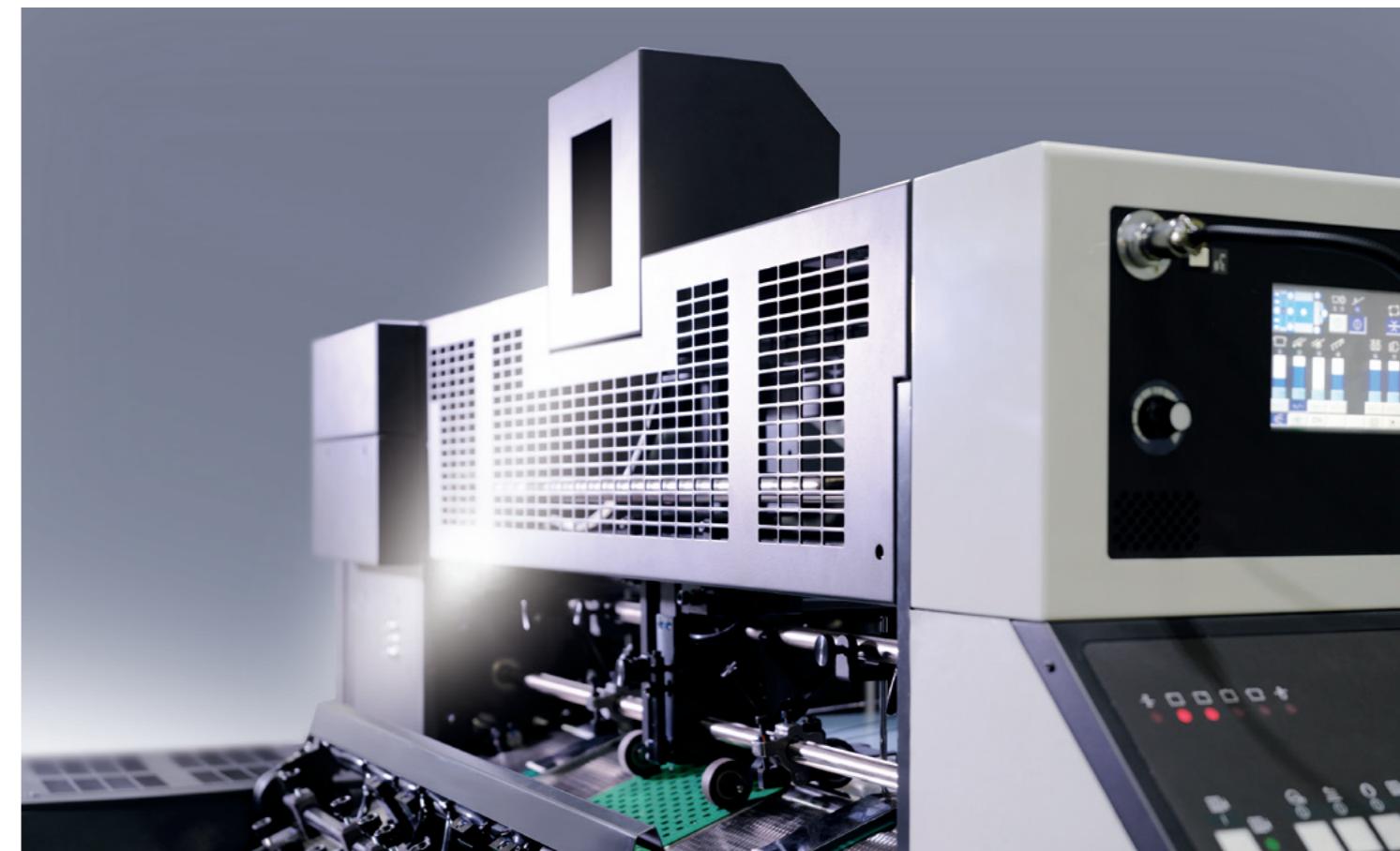
advanceが高いROIを提供

advanceシリーズの商品コンセプトは印刷会社にとって最も重要な「世界最高クラスのROIを提供する印刷機」。KOMORIは3つの要素に着目し、これを実現しています。

給紙/排紙性能を向上させることによって印刷速度が速くなれば、本刷り時間は短くなります。加えて、マイクレディ時間を短くすることで、同じ時間でより多くのジョブをこなせます。生産効率が上がることで、従来3台で行っていたジョブを2台で行うダウンサイジングを実現し、生産性が向上します。



- ・高速運転時の高い給紙 / 排紙性能
(薄紙から厚手の紙まで安定稼働)
 - ・自動化によるイージーオペレーション
 - ・高い紙揃え性能
- ・網点のシャープさと抜群の品質安定性
 - ・マイクレディ時の素早い色の立ち上がり
 - ・高速ロングラン印刷適性を向上
- ・タッチポイントの大幅削減
 - ・システム間連携で素早く正確なフィードバック制御
 - ・KP-Connect連携で自動プリセットにも対応



e-ミストを搭載したフィーダー部



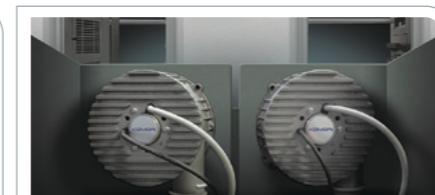
サステナブルな印刷を実現する3つの機能

advanceシリーズは、温室効果ガス (GHG) の排出量を削減する環境配慮型のオフセット印刷機です。環境に優しい3つの機能により、印刷中の消費電力を削減、またフィーダー・デリバリーの安定稼働により損紙枚数を低減することで、GHG の削減と高い生産性を両立します。



スマートインキングフロー

最新の解析技術をもとに最適化されたローラー配列です。安定した濃度コントロールができ、印刷品質の向上が可能です。さらに、回転駆動の負荷低減により排気熱量とエネルギー消費量を削減します。



DC ブロワー

安定した用紙搬送を実現するKOMORIのDCブロワーは、風量を効率よく得ながら、高回転・高効率と小型軽量化を実現した経済的で環境にも優しいブロワーです。低エネルギー稼働と低発熱により消費電力を大幅に削減します。



e-ミスト

マイクロミストが用紙に直接加湿を行う、画期的な静電気対策システムです。用紙全体を加湿し、排紙部での紙揃えが向上します。加湿時間・消費電力・消費水量においてエネルギー効率を最適化しています。

KOMORI独自のシステムで、オペレーターの負担を劇的に削減

色を測定・制御する機器もすべてKOMORI 独自開発。信頼のモノづくりとシステムとのシナジー効果により、色や見当を素早く調整し、ジョブの立ち上げ時間を劇的に削減します。さらに、直感的に操作できメンテナンスもしやすいため、本刷り中の細かい調整作業や日々のメンテナンス作業によるオペレーターの負担を大幅に軽減します。

オペレーターをより強力にサポートし、作業効率向上

KID(コモリインフォメーションディスプレイ)

印刷に必要な情報が1画面で確認可能

オンライン品質検査や濃度制御のリアルタイム表示、次のジョブの情報、機械へのプリセット送信項目など、印刷中に必要なすべての情報を1画面で見られるようになりました。必要情報を容易に把握でき、また、切り替え不要なためタッチポイントが減り、オペレーターの作業効率が向上します。

経験の浅いオペレーターでも効率よくジョブ切り替え可能

ジョブ切り替えにおいて、進捗と推定残り時間、オペレーターの作業が必要なタイミングを見える化します。経験の浅いオペレーターでも効率よく切り替え可能です。

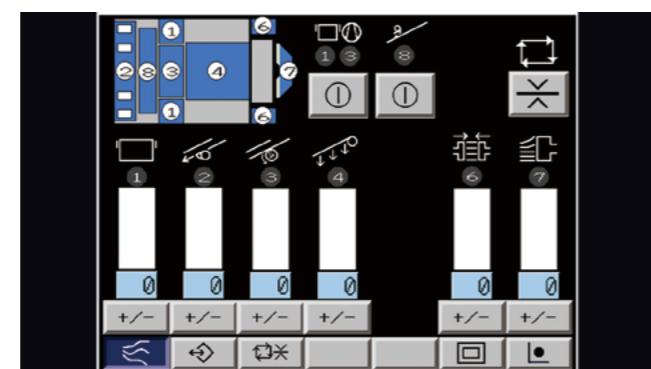


1画面内の情報量を大幅アップしたKID画面

給紙の最適なエアー量を自動調整

エアープリセット

フィーダー見当部のエアー量をあらかじめ設定(メモリー機能)しておくことで、用紙投入の際、ボタン一つで最適なエアーを自動調整します。紙種により異なるエアー量の調整が容易になり、経験の浅いオペレーターでも確実な給紙作業が行えます。



メンテナンスをアシストしオペレーターをサポート

日常の機械メンテナンスや調整作業の時間を短縮

メンテナンスアシスト

2つの日常作業を効率化し、簡単なボタン操作だけで行えます。

①ニップ幅を印刷により確認可能*

②グリス給油箇所を自動で位置出し

*版面- 着けローラー間、着け- 振りローラー間



印刷によるニップ幅確認

*オプション仕様を含みます。

CONNECTED AUTOMATIONでスマートファクトリーを実現

KOMORIは、各プロセスをシームレスにつなぎ最適化することで、印刷工場をスマートファクトリーにする「コネクテッド・オートメーション」コンセプトを掲げ、印刷会社のDXに貢献します。中核を担うのは、さまざまな機器と情報を一元管理するソフトである「KP-Connect Pro」で、生産性の最大化を図ります。

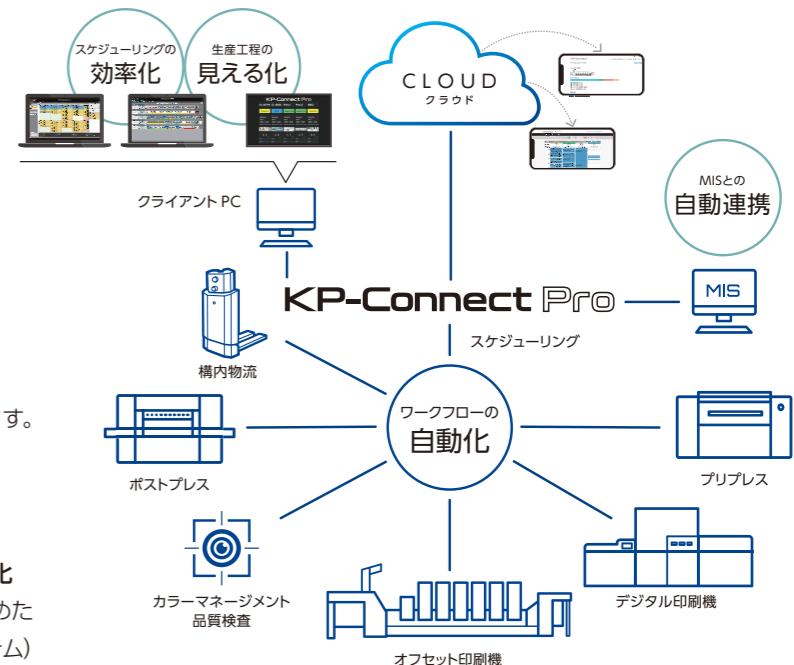
KP-Connect Basic

IoT技術により、印刷機の稼働を見える化

印刷機の稼働を見える化し、生産性の向上に寄与します。稼働状況をグラフで確認・分析することも可能です。

KP-Connect Pro

すべての機器がつながり、工場全体を見える化・最適化リアルタイムに印刷機やプリプレス・ポストプレスを含めたすべてのジョブの進行状況が一目瞭然。MIS(基幹システム)自動連携や生産スケジューリング機能を用いたデジタル工程管理により、工場全体を最適化・効率化します。



KP-Connect Proがもたらす3つの効果



見える化



自動化



整流化

生産工程全体がつながり稼働全体を見わたせる

- 印刷現場でも会社の外でもリアルタイムに稼働状況を確認
- 現場オペレーターは、前後工程の進捗状況や、刷版、用紙などの必要材料の準備状況を把握して、効率的な準備が可能
- 実績データから自動で各種レポートを作成し、生産性の改善へつなぐことが可能

プリプレス、プレス、ポストプレスと自動でジョブ連携

- ジョブ情報をスケジューラーから印刷機に自動でセッティングし、オペレーターの負荷と作業時間を軽減
- 印刷オペレーターが必要なタイミングで生産を止めずに刷版の自動出力指示が可能*

*1対応メーカーに条件があります。

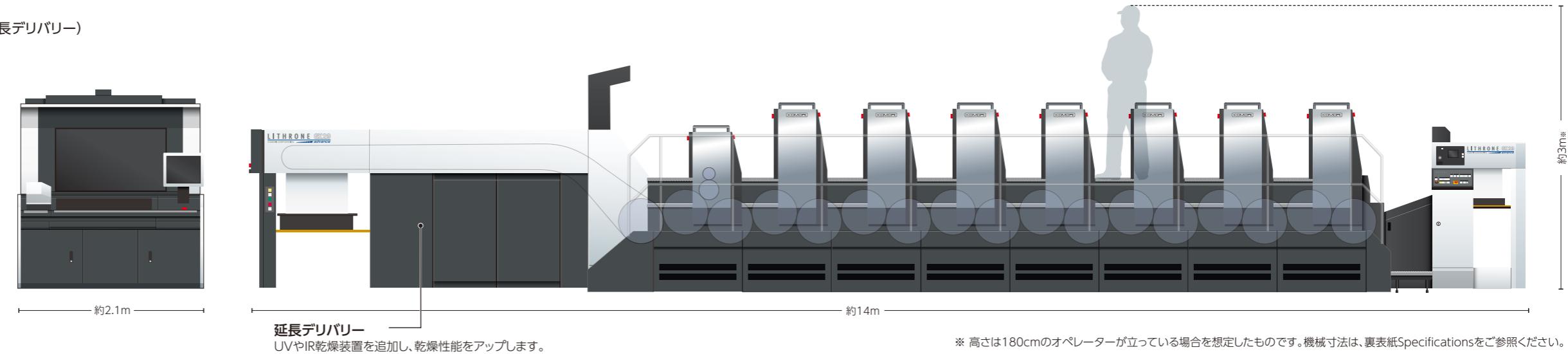
工程管理業務をデジタル化し、工場全体の生産を整流化

- 作業指示書や電話などのアナログな業務をデジタル化し、工程管理時間を大幅に削減
- 納期の短いジョブを優先させたり、同じインキ、同じ紙サイズで行えるジョブを連続させるなど、段取り作業が少なく最適なジョブの順番となるように自動でスケジューリング

カスタム構成例

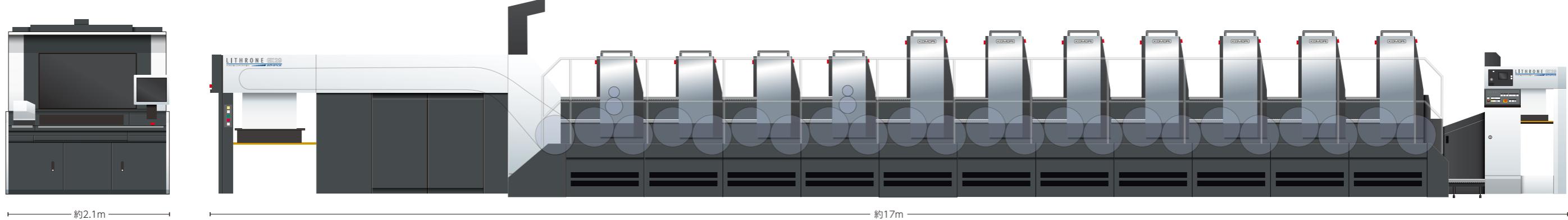
LITHRONE GX29 advance (菊半裁寸延オフセット枚葉印刷機)

7色コーティング仕様(構成例: GLX729A+C+延長デリバリー)



* 高さは180cmのオペレーターが立っている場合を想定したものです。機械寸法は、裏表紙Specificationsをご参照ください。

7色コーティング仕様(構成例: GLX729A+C+DU+DU+C+延長デリバリー)



9色コーティング仕様(構成例: GLX929A+C+DU+延長デリバリー)

